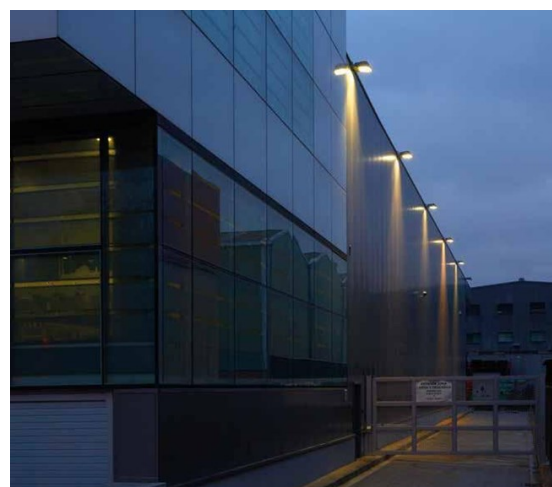
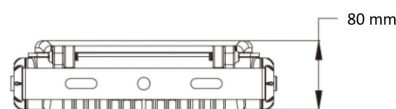
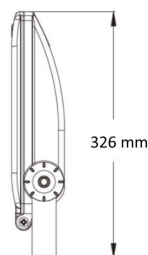
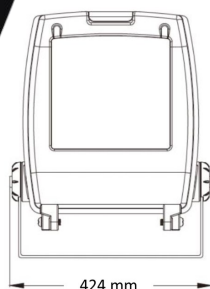




# LUMINARIA SPARK

## LED REFLECTOR PARA EXTERIOR IP65



### Aplicaciones

Luminaria con certificación DS43 para uso en Regiones II, III y IV.

Fachadas, columnas, letreros, anuncios publicitarios, estatuas, monumentos, entre otras aplicaciones de iluminación general exterior.

### Características técnicas

POTENCIA: 200W

COLOR DE LUZ: 3000K luz cálida

FLUJO LUMINOSO: 16.000 LÚMENES

LED DE ALTO BRILLO EPISTAR 5730

ÓPTICA: 120°

VIDA UTIL: 30.000 HORAS

INDICE DE REPRODUCCIÓN CROMÁTICA: >70

FACTOR DE POTENCIA: 0.9

VOLTAJE: 85V-265V

DIMENSIONES VISERA: 425mm x 200mm x 165 mm

### Código

### Descripción

9314 LED REFLECTOR SPARK 150W IP65 12.000 LÚMENES

9315 LED REFLECTOR SPARK 200W IP65 16.000 LÚMENES

# ILUMINA LIMITADA

Carmen Covarrubias 680-A Ñuñoa

Teléfono: 222371651 / 222379124

[www.zingg.cl](http://www.zingg.cl)

[ilumina@zingg.cl](mailto:ilumina@zingg.cl)

Whatsapp: +56954187903

