



REFLECTOR DE EXTERIOR LED

REFLECTOR A PRUEBA DE EXPLOSIÓN



Aplicaciones

Clase I , División 2, Grupo A, B, C, D.

Industrias de petróleo y gas, industria química, minería , alimentación , área oceánica, marina y aeroespacial.

Características técnicas

POTENCIA: 100W—150W—200W

COLOR DE LUZ: 3000K

FLUJO LUMINOSO: 14.000lm—21.000lm—28.000lm

LED DE ALTO BRILLO PHILIPS

DRIVER: MEANWELL

OPTICA: 90°

VIDA UTIL: 50.000 HRS.

INDICE DE REPRODUCCIÓN CROMATICA: >80

FACTOR DE POTENCIA: 0.95

VOLTAJE: 100-277V

Código

Descripción

9339	LED REFLECTOR ATEX 100W 3000K 14.000 LM EX-100W-AYZDA EVE
9340	LED REFLECTOR ATEX 150W 3000K 21.000 LM EX-150W-A3XYZA EVE
9341	LED REFLECTOR ATEX 200W 3000K 28.000 LM EX-200W-A3XYZA EVE

ILUMINA LIMITADA

Carmen Covarrubias 680-A Ñuñoa

+56954187903

Www.zingg.cl
ilumina@zingg.cl
/IluminaLimitada

